



Estándares de calidad inspección de 600*1200 Pulido

600*1200 抛釉分级标准

Especificaciones: 600*1200 Grueso: 9.0±0.2 Tamaño: 600-1200.4 Unidad: mm

proyecto	Nombre del defecto	Método de representación	Estándares de calificación	
			Producto de primera calidad	Producto de segunda calidad
defectos	en capas	longitud	No se permite ni el frente ni el costado.	El lado no es evidente, la longitud está limitada a 40 mm. El sonido es normal
	deformación	Borde correspondiente	Cóncavo≤0,4 Convexo≤0,6	Cóncavo≤0,8 Convexo≤1,0
		ángulo correspondiente	Cóncavo ≤ 0,6 Convexo ≤ 0,8	Cóncavo ≤ 1,2 Convexo ≤ 1,4
	ondulado	mismo lado o mismo ángulo	Mismo lado convexo+cóncavo ≤0,6	Mismo lado convexo+cóncavo ≤1,0
			Mismo ángulo convexo+cóncavo ≤0,7	Mismo ángulo convexo+cóncavo ≤1,2
	prismático	diferencia diagonal	≤0,8	≤1,5
	rectitud del borde	Mida el ancho de la junta de dos ladrillos de lado a lado	≤0,2	≤0,4
	Cabezas grandes y pequeña	Diferencia de un solo chip	≤0,3	≤0,5
	chaflán	Sensación de la mano, longitud del bisel	Ancho (0,8-1,0) sensación de suavidad	≤1,5
	Herramienta de molienda o tope de línea	desviación	≤1,0	≤1,5
	grietas, grietas de esmalte	Inspección visual, golpeteo.	no permitido	No se permite la vista frontal, No obvio si no frontal.
	Sándwich de cuerpo verde, centro negro.	Inspección visual	no permitido	No obvio
	Agujeros fundidos, poros	Inspección visual	Ladrillos oscuros≤ 0,5, limitado a 2 piezas	No obvio
			Ladrillos de color claro≤0,8 limitados a 2 piezas	
	Burbujas de esmalte, impurezas, suciedad, pátina, goteo de agua, puntos negros	Diámetro/número	No se permiten productos densos y que absorban la contaminación	No obvio
			Ladrillos oscuros≤0,8 limitado a 2 piezas	
			Ladrillos de color claro≤ 0,5, limitado a 2 piezas	
	esmalte cóncavo	Diámetro/número	No se permite el glaseado cóncavo profundo.	Esmalte cóncavo profundo ≤2,0 limitado a 3 piezas
Esmalte cóncavo poco profundo ≤2,0 limitado a 2 piezas			Esmalte cóncavo poco profundo ≤3,0 limitado a 3 piezas	
Camino de esmalte, ondas de agua, estampado de patrones posteriores.	Inspección visual	No es obvio cuando se ve desde la luz lateral	La observación de la luz lateral no es grave.	
Falta de glaseado, encogimiento del glaseado, goteo del glaseado	Diámetro, número	no permitido	Área≤4	
Tirador de cable de inyección de tinta	Inspección visual	No es evidente mediante inspección visual desde una distancia de 1 metro.	No obvio	
		La longitud es inferior a 1/3 de la longitud del ladrillo.		
		La línea no está permitida		
Desviación de alineación del patrón	Inspección visual	No evidente mediante inspección visual desde una distancia de 1 metro y ≤2	No obvio	

proyecto	Nombre del defecto	Método de representación	Estándares de calificación	
			Producto de primera calidad	Producto de segunda calidad
defectos superficiales	rayones, rayones	Inspección visual reflectante	No es evidente mediante inspección visual a 0,5 metros. La dispersión se limita a 2 tiras, no se permite que una longitud de tira única ≤30 absorba la suciedad	No obvio
	Falta esmalte, falta fondo, borde blanco	Inspección visual reflectante	no permitido	No obvio
	marcas en relieve	galga de espesores	≤0,15	≤0,3
	Colores oscuros y claros, marcas de color, diferencia de color	Inspección visual de la combinación de bloques de juntas.	No es evidente mediante inspección visual a una distancia de 1 metro.	
			La inspección visual no es grave a una distancia de 3 metros.	
	borde faltante	largo/ancho	No se permite la superficie, el fondo no excede la mitad del espesor del ladrillo, no se permite el lote y no se permiten los bordes	El ancho de la superficie es 2, el largo es 10 y el fondo es ilimitado.
	esquina faltante	longitud de la hipotenusa	No se permite la superficie, el fondo no excede la mitad del espesor del ladrillo, no se permite el tamaño del lote y no se permite el ángulo.	La longitud de la superficie está limitada a 4 y la parte inferior es ilimitada.
	borde amarillo	Inspección visual	No es evidente mediante inspección visual a una distancia de 1 metro.	Visualmente no es grave a una distancia de 2 metros.
	Bordes ásperos, bordes dentados	Inspección visual/sensación	Sensación suave	No es serio al tacto.
	Comparación de muestras	Comparado con la placa estándar	La textura y el color de fondo son casi un 90% similares.	No existe una diferencia importante en la textura y el color de fondo.
	Brillo	Fotómetro	Promedio de pulido≥45°, punto más bajo ≥40	<90°
			Valor medio súper limpio y brillante≥95° y punto más bajo ≥90	
	módulo de ruptura	Prueba de instrumentos	≥35Mpa	
	Fuerza destructiva	Prueba de instrumentos	≥1600N	
Dureza de Mohs		≥Nivel 5		
Coefficiente de resistencia al desgaste		≥Nivel 4		

NOTA:

- A 100 cajas de primera calidad se les puede asignar un número de color y los productos de segunda calidad se pueden clasificar según números de color adyacentes.
- Para los defectos de apariencia de un mismo producto, no se podrán encontrar más de dos tipos de primera calidad y no más de tres tipos de segunda calidad
- Para defectos como impurezas, agujeros de fusión, poros, manchas, etc., cuando sean defectos comunes en un solo lote de productos, se debe volver a verificar la muestra física como referencia. La tasa de detección fallida no excederá el 3% del producto de primera calidad
- Requisitos de la prueba antiincrustante:
 - Utilice polvo de cuarzo de malla 60 para eliminar la cera de la superficie del producto.
 - Utilice un bolígrafo a base de aceite rojo, azul o negro para dibujar una línea de 8 a 10 cm de largo en la superficie del ladrillo, o utilice dos bolígrafos de diferentes colores para dibujar círculos en los bordes, las esquinas y el centro de la superficie del ladrillo. Espere de 8 a 10 minutos para limpiar. No deben quedar restos de color.