



Informe de prueba

INFORME DE PRUEBA

Número de informe:

INFORME N.º:

25201901008

Nombre de la muestra:

ladrillos antiguos

NOMBRE DE LA MUESTRA:

AZULEJOS DE PORCELANA RÚSTICA

Unidad encargada:

Foshan Chenying Cerámica Co., Ltd.

SOLICITANTE: FOSHAN SUNVIN CERAMICS CO., LTD.

Fecha de inspección:

FECHA DE LA PRUEBA:

25/03/2019-02/04/2019 (dd/mm/aa)

INFORME DE ENSAYO PRODUCTOS FACTURA COMERCIAL PI-24030-2: BALDOSAS
CERÁMICAS ST6122085

Laboratorio Nacional Clave de Pruebas de Cerámica Sanitaria y de Construcción
LABORATORIO ESTATAL DE PRUEBAS CLAVE DE CERÁMICA PARA LA CONSTRUCCIÓN Y ARTÍCULOS SANITARIOS
Centro Integral de Tecnología de Inspección y Cuarentena de la Oficina de Inspección y Cuarentena de Entrada y Salida de Foshan
CENTRO TECNOLÓGICO INTEGRAL DE INSPECCIÓN Y CUARENTENA DE FOSHAN
OFICINA DE INSPECCIÓN Y CUARENTENA DE ENTRADA Y SALIDA

CENTRO TECNOLÓGICO INTEGRAL DE INSPECCIÓN Y CUARENTENA DE FOSHAN OFICINA
DE INSPECCIÓN Y CUARENTENA DE ENTRADA Y SALIDA

Informe de prueba

INFORME DE PRUEBA

Número de informe: 25201901008

Informe No:

Página 2 de 7 páginas

Página 2 de 7

Nombre de la muestra Name of sample Nombre de la muestra	Ladrillos antiguos AZULEJOS DE PORCELANA RÚSTICA	tamaño nominal Tamaño nominal (N)	60cm×120cm
propiedades de la superficie Naturaleza de la superficie super Naturaleza de la superficie	Baldosas esmaltables Esmaltados (GL)	tamaño de trabajo Tamaño de la obra (S)	600 mm × 1200 mm × 10,0 mm
Categoría Clasificación Clasificación Clasificación	Ladrillo canteado tipo Bla Grupo B I a, baldosas rectificadas	Descripción de la muestra Descripción de muestras	Las muestras están sanas, intactas y aptas para ser probadas.
Etiqueta de muestra Marca de muestras Etiqueta de muestra	612F007	Cantidad de muestra Cantidad de muestras	8 yuanes 8 piezas
unidad encargada Solicitante Solicitante	Foshan Chenying Cerámica Co., Ltd. CERÁMICA FOSHAN SUNVIN CO., LTD.	Dirección del solicitante	W3-5, Sala A4, Centro Internacional de Exposiciones, Jifus 4th Road, distrito de Chancheng, Ciudad de Foshan W3-5# A4 HALL, CENTRO INTERNACIONAL DE EXPOSICIONES DE CERÁMICA, CALLE JIHUA SI, FOSHAN, GUANGDONG, CHINA
Número de teléfono de la unidad encargada Teléfono del solicitante Teléfono del solicitante	86-757-82666981	Fax del solicitante	86-757-82704323
Fuente de muestra Origen de las muestras Origen de las muestras	La unidad encargada envía muestras por el sistema. Muestras seleccionadas por el solicitante	Fecha de recogida de la muestra Recibido el	25/03/2019
Base de inspección Estándar de prueba Estándar de prueba	1. ISO 13006:2018 Baldosas cerámicas. Definiciones, clasificación, características y marcado Anexo G Baldosas cerámicas prensadas en seco con baja absorción de agua Es 0,5% Grupo B I a 2. AS 4586-2013/Amdt 1-2017 Clasificación de resistencia al deslizamiento de nuevos materiales para superficies peatonales		
Resultados de la prueba Resultados de la prueba Resultados de la prueba	1. Una vez inspeccionada la muestra, los resultados de la inspección de los artículos inspeccionados cumplen con lo dispuesto en el Apéndice G de la norma ISO 13006:2018. Los resultados cumplen con el requisito del Anexo G de la norma ISO 13006:2018 con respecto a los elementos de prueba. 2. Consulte la página 7 del informe para conocer los resultados de las pruebas de resistencia antideslizante. El resultado de la prueba de resistencia al deslizamiento consulte la página 7.		
Sello de unidad de inspección Sello de la unidad de prueba Sello de la unidad de prueba	 Fecha: 04/08/2019 Capitula Fecha:	Información de contacto de la unidad de inspección Dirección de la prueba Unidad	Dirección: Kuoqian, distrito de Chancheng, ciudad de Foshan, provincia de Guangdong 2do piso, Torre 18, Centro de comercio de metales Stone (internacional) Dirección: 2/F, Edificio 18, Lanshi Centro Internacional de Intercambio de Metales, Foshán, Cantón, China (528000) Teléfono: 86-757-83960558 86-757-83827991 Fax: 86-757-83827971 Correo electrónico (correo electrónico): fsiqtc@163.com Sitio web (URL): http://www.fsiqtc.com/
declaración Notas Notas	1. Hemos revisado a cabo la inspección anterior según nuestra habilidad y experiencia, y la emisión de este informe no puede eximir a las partes pertinentes de sus responsabilidades y obligaciones en virtud del contrato y la ley. Todas las inspecciones se llevan a cabo concienzudamente y con el mejor cuidado posible. Nuestro conocimiento y capacidad. Este informe no exime en ningún caso a las demás partes relacionadas de sus obligaciones contractuales y legales. 2. Este informe no puede reproducirse parcialmente sin el permiso por escrito de este laboratorio. Este informe no podrá reproducirse, excepto en su totalidad, sin la aprobación previa por escrito del laboratorio que lo emitió. 3. Este informe es sólo el resultado de la prueba de la muestra. Los resultados de este informe se aplican únicamente a las muestras.		

prueba

Revisar

Probado por Wupeng

Inspeccionado por

Aplicado por

CENTRO TECNOLÓGICO INTEGRAL DE INSPECCIÓN Y CUARENTENA DE FOSHAN
OFICINA DE INSPECCIÓN Y CUARENTENA DE ENTRADA Y SALIDA

Informe de prueba

INFORME DE PRUEBA

Número de informe: 25201901008

Página 3 de 7 páginas

Informe No: :

Página 3 de 7

Fotos de muestra

Fotografía de muestras



CENTRO TECNOLÓGICO INTEGRAL DE INSPECCIÓN Y CUARENTENA DE FOSHAN
OFICINA DE INSPECCIÓN Y CUARENTENA DE ENTRADA Y SALIDA

Informe de prueba

INFORME DE PRUEBA

Número de informe: 25201901008

Informe No:

Página 4 de 7 páginas

Página 4 de 7

ISO 13006:2018 Baldosas cerámicas - Definiciones, clasificación, características y marcado						
Clausula	actuación Propiedades	Método de inspección Método de prueba	Requerir Requisitos	Resultados de la prueba Resultados	juicio Veredictos	
Apéndice G Cuadro G.1 Anexo Mesa C.1	Dimensiones y calidad de la superficie.					
	Dimensiones y calidad de la superficie					
	Longitud Desviaciones permitidas del tamaño promedio de cada ladrillo en relación con el tamaño de trabajo	ISO 10545-2:2018	Número 15 cm	±0,3%	-0,07%~-0,06%	PAG
	La desviación del tamaño promedio de cada pieza (2 lados) con respecto al tamaño de la obra.			±1,0 mm	-0,8 mm ~ -0,7 mm	PAG
	Ancho Desviaciones permitidas del tamaño promedio de cada ladrillo en relación con el tamaño de trabajo	ISO 10545-2:2018	N≥15cm	±0,3%	-0,04%-0,01%	PAG
	La desviación del tamaño promedio de cada pieza (2 lados) respecto del tamaño de trabajo.			±1,0 mm	-0,2 mm-0	PAG
	Espesor Desviación máxima permitida del espesor medio de cada ladrillo con respecto al tamaño de trabajo	ISO 10545-2:2018	Número 15 cm	±5%	-0,7%~+0,5%	PAG
	La desviación del espesor medio de cada pieza respecto del espesor del tamaño de la obra.			±0,5 mm	-0,1 mm ~ 0	PAG
	rectitud del borde					
	Rectitud de los lados					
	Desviación máxima permitida respecto a las dimensiones de trabajo.					
	La desviación máxima de rectitud en relación con los tamaños de trabajo correspondientes.					
	longitud longitud	ISO 10545-2:2018	Número 15 cm	±0,3%	0~+0,01%	PAG
				±0,8 mm	0 ~ + 0,1 mm	PAG
	ancho Ancho	ISO 10545-2:2018	N≥15cm	±0,3%	0~+0,01%	PAG
				±0,8 mm	0	PAG
	ángulo recto					
rectangularidad						
Desviación máxima permitida respecto a las dimensiones de trabajo						
La desviación máxima de la rectangularidad en relación con los tamaños de trabajo correspondientes.						
longitud longitud	ISO 10545-2:2018	N≥15cm	±0,3%	-0,01%~+0,01%	PAG	
			±1,5 mm	-0,2 mm ~ +0,2 mm	PAG	
ancho Ancho	ISO 10545-2:2018	N≥15cm	±0,3%	-0,02%~0	PAG	
			±1,5 mm	-0,1 mm ~ 0	PAG	
Planitud de la superficie: desviación máxima permitida						
Planitud de la superficie: La desviación máxima de la planitud.						
a) Para el centro de la diagonal calculado a partir de las dimensiones de trabajo curvatura del corazón	ISO 10545-2:2018	N≥15cm	±0,4%	+0,08%~+0,09%	PAG	
a) curvatura central, relacionada con la diagonal calculado a partir del tamaño de la obra:			±1,8 mm	+1,1 mm ~ +1,2 mm	PAG	

CENTRO TECNOLÓGICO INTEGRAL DE INSPECCIÓN Y CUARENTENA DE FOSHAN
OFICINA DE INSPECCIÓN Y CUARENTENA DE ENTRADA Y SALIDA

Informe de prueba

INFORME DE PRUEBA

Número de informe: 25201901008

Página 5 de 7 páginas

Informe No:

Página 5 de 7

ISO 13006:2018 Baldosas cerámicas - Definiciones, clasificación, características y marcado						
Clausula	actuación Propiedades	Método de inspección Método de prueba	Requerir Requisitos	Resultados de la prueba Resultados	juicio Veredictos	
Apéndice G Tabla G.1 Anexo Cuadro G.1	b) Para la curvatura del borde calculada a partir de las dimensiones de trabajo					
	b) curvatura del borde, en relación con los tamaños de trabajo correspondientes:					
	longitud	ISO10545-2:2018	N ₂ 15cm	±0.4%	+0.04%~+0.06%	PAG
	longitud			±1.8 mm	+0.5 mm ~ +0.7 mm	PAG
	ancho	ISO10545-2:2018	N ₂ 15cm	±0.4%	+0.02%~+0.03%	PAG
	Ancho			±1.8 mm	+0.1 mm ~ +0.2 mm	PAG
	c) Para alabeo diagonal calculado en función de las dimensiones de trabajo	ISO10545-2:2018	N ₂ 15cm	±0.4%	+0.03%+0.04%	PAG
	c) alabeo, relacionado con la diagonal calculada a partir del tamaño de la cara.			±1.8 mm	+0.4 mm ~ +0.5 mm	PAG
	calidad de la superficie	ISO10545-2:2018	Al menos el 95% de los ladrillos tienen defectos importantes en áreas importantes. Un mínimo del 95% de las baldosas deberán estar libres de defectos visibles inspeccionados verticalmente a 1,0 m.		100%	PAG
	Calidad superficial					
Propiedades físicas						
Absorción de agua						
Absorción de agua		ISO 10545-3:2018	E≤0.5%	0.04%	PAG	
Porcentaje de fracción de masa			Máximo individual 0.6%	0.03%~0.06%	PAG	
Fuerza destructiva/N		ISO 10545-4:2014	≥ 1300	2558	PAG	
Resistencia a la rotura, en N		ISO 10545-4:2014	Promedio≥35 Mínimo 35	44.4	PAG	
Módulo de rotura/(N/mm²) Módulo de rotura, en N/mm² No apto para baldosas cerámicas con resistencia a la rotura ≥3000N			Valor	43,1 ~ 46,2	PAG	
No aplicable a baldosas con resistencia a la rotura 3000N			Individuales≥32 Mínimo individual 32			
Resistencia al impacto: Coeficiente de restitución (COR)		ISO 10545-5:1996/Colores 1:1997	Informe los resultados de la inspección Método de prueba disponible	0.88	—	
Resistencia a la abrasión		ISO 10545-7:1996	Informe del nivel de resistencia al desgaste Informar clase de abrasión	Nivel 4 Clase 4	—	
Resistencia a la abrasión superficial del vidrio. Azulejos destinados a ser utilizados en pisos.			Informe revoluciones de desgaste Informe de ciclos pasados	2100	—	
Resistencia al choque térmico		ISO 10545-9:2013	Informe los resultados de la inspección Método de prueba disponible	Las muestras fueron sometidas, especialmente estallar o agrietarse Totalmente resistencia	—	
Resistencia al agrietamiento: baldosas esmaltadas		ISO 10545-11:1994	debería pasar esta prueba Requerido	La muestra ha sido analizada y no hay grietas o descamación Totalmente resistencia	PAG	

CENTRO TECNOLÓGICO INTEGRAL DE INSPECCIÓN Y CUARENTENA DE FOSHAN
OFICINA DE INSPECCIÓN Y CUARENTENA DE ENTRADA Y SALIDA

Informe de prueba

INFORME DE PRUEBA

Número de informe: 25201901008

Informe No:

Página 6 de 7 páginas

Página 6 de 7

ISO 13006:2018 Baldosas cerámicas - Definiciones, clasificación, características y marcado					
Cláusula	Propiedades	Método de prueba	Requisitos	Resultados de la prueba	Veredicto
Apéndice G Tabla G1 Anexo Cuadro G.1	Propiedades químicas				
	Resistencia a las manchas				
	a) Verde cromo en aceite ligero	ISO 10545-14:2015	No menos del nivel 3 Clase mínima 3	Nivel 5 Clase 5	PAG
	b) Contaminantes rojos en petróleo ligero	ISO 10545-14:2015	No menos de Clase 3 Mínimo Clase 3	Clase 5 Clase 5	PAG
	c) Yodo. Solución en alcohol de 13 g/L	ISO 10545-14:2015	No menos de Clase 3 Mínimo Clase 3	Clase 5 Clase 5	PAG
	d) Aceite de oliva	ISO 10545-14:2015	No inferior al nivel 3 Mínimo Clase 3	Nivel 5 Clase 5	PAG
	Resistencia química				
	Resistencia a los productos químicos				
	Resistencia a productos químicos domésticos y sales de piscina				
	a) Reactivo químico doméstico: solución de cloruro de amonio, 100 g/L	ISO 10545-13:2016	No inferior a B Mínimo B	A	PAG
	b) Sales de piscina: Solución de hipoclorito de sodio, 20 mg/L	ISO 10545-13:2016	No inferior a B Mínimo B	A	PAG
	Resistencia a bajas concentraciones de ácidos y álcalis				
	a) Solución de ácido clorhídrico al 3% (v/v)	ISO 10545-13:2016	El fabricante debe declarar el grado Fabricante a estado clasificación EI	LA	—
	b) Solución de ácido cítrico, 100 g/L	ISO 10545-13:2016	El fabricante declarará la clase Fabricante a estado clasificación EI	LA	—
	c) Solución de hidróxido de potasio, 30 g/L	ISO 10545-13:2016	El fabricante declarará la clase Clasificación estatal del fabricante	LA	—
	Resistencia a altas concentraciones de ácidos y álcalis				
	a) Solución de ácido clorhídrico al 18% (v/v)	ISO 10545-13:2016	Informar los resultados de la inspección Método de prueba disponible	HA	—
	b) Ácido láctico. 5% (v/v)	ISO 10545-13:2016	Informar los resultados de la inspección Método de prueba disponible	HA	—
	c) Solución de hidróxido de potasio, 100 g/L	ISO 10545-13:2016	Informar los resultados de la inspección Método de prueba disponible	HA	—

Glosario Posibles veredictos de casos de prueba

1. P(ass): 合格 El elemento de prueba cumple con el requisito.
2. F(fail): El elemento de prueba fallido no cumple con el requisito.
3. —: No se ejecutó sentencia.
4. N/A: El caso de prueba no se aplica al elemento de prueba.

CENTRO TECNOLÓGICO INTEGRAL DE INSPECCIÓN Y CUARENTENA DE FOSHAN OFICINA
DE INSPECCIÓN Y CUARENTENA DE ENTRADA Y SALIDA

Informe de prueba

INFORME DE PRUEBA

Número de informe: 25201901008
Informe No:

Página 7 de 7 páginas

Página 7 de 7

AS 4586-2013/Amdt 1-2017 Clasificación de resistencia al deslizamiento de nuevos materiales de superficie para peatones		
Propiedades	Método de prueba	Resultados de la prueba
Resultados		
Resumen de ensayos: método de plataforma inclinada, método de aceite Método de prueba de plataforma inclinada mojada con aceite, resistencia al deslizamiento	AS 4586-2013/Enmdt 1-2017 Apéndice D Apéndice D	Ángulo de aceptación global medio corregido (dave): 8,0° Ángulo de aceptación global medio corregido (dave): 8,0° Categoría antideslizante: R9 Clasificación: R9

Informe de fin de prueba

CONFIDENTIAL / PROPRIETARIO