

**FICHA TECNICA: SLA 610 PORCELANATO DOBLE CARGA
TECNOLOGÍA NANO**

USO RECOMENDADO: *Residencial (colores oscuros son susceptibles al rayado)*

PRESENTACIÓN:

MEDIDA: 60X60

m2 x caja	1,44
Piezas x caja	4
Peso x caja	28 kg
Cajas x estiba	40

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

Tamaño nominal (cm)	60,0 x 60,0
Espesor Nominal (mm)	9,5 ± 0,5
Longitud y ancho	Supera exigencia de Norma NTC 919
Rectilinidad	Supera exigencia de Norma NTC 920
Ortogonalidad	Supera exigencia de Norma NTC 921
Planaridad	Supera exigencia de Norma NTC 922
Modulo de Rotura	Supera exigencia de Norma NTC 919 (Mínimo 35 Nm/mm2)
Resistencia a la Flexion	Supera exigencia de Norma NTC 919 (1300 NM)
Calidad Superficial	Supera exigencia de Norma NTC 919 (mínimo 95% libre de defectos visibles)
Resistencia a Químicos	Supera exigencia de Norma NTC 919
Resistencia a Manchas	Supera exigencia de Norma NTC 919
Absorción de agua	áximo 0,5%
Resistencia a la abrasion	Clase 2
Coeficiente de friccion μ	Estatico en seco 0,73

Garantía	12 meses
----------	----------

IMPORTANTE: ESTE PRODUCTO ES MUY SUCEPTIBLE AL RAYADO POR SU COLOR. LA GARANTÍA NO CUBRE RAYADO DE LA PIEZ